

Немецкий стандарт
Декабрь 2007
DIN 18182-1
ICS 77.140.70; 91.100.10

Замена
DIN 18182-1:2006-08

**Аксессуары для обработки гипсовых плит –
Часть 1: Профиль из листового металла**

Общий объем 8 страниц.

Комитет стандартизации для строительства Немецкого института стандартизации

Содержание	Страница
Предисловие	3
1. Сфера применения	3
2. Ссылки на нормативно-технические документы	3
3. Понятия	4
4. Виды профилей	4
5. Размеры, обозначения	6
6. Материал, изготовление	7
6.1. Материал	7
6.2. Изготовление	7
7. Обозначение	7
8. Испытания	7

Предисловие

Этот документ было разработано комитетом стандартизации для строительства Немецкого института стандартизации NA 005-09-10 AA «гипс и изделия из гипса». Основанием для дополнения DIN 18182-1:1987-01 было в первую очередь приспособление к Европейской норме DIN EN 14195 «Профили из металла для опорных конструкций с системами из гипсовых плит - понятие, требования и методы испытаний» и необходимое подтверждение однотипности используемых профилей и подтверждение огнестойкости, звукоизоляции и устойчивости системы с гипсовыми плитами согласно DIN EN 520 и DIN 18180, и к впрямь действующим Национальным нормам (например DIN 4102 - 4, DIN 4109 Додаток1 и DIN 18183).

Изменения

Согласно DIN 18182 - 1:1987-01 были внесены следующие изменения:

ФО-П КОМАР Л.В.
ІДЕНТ.НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
В.САКСАГАНСЬКОГО.33135
В (В44) 587-76-56



- а) содержание было приспособлено к DIN EN 14195 и DIN EN 520;
- б) Таблица 1 была обновлена.

По отношению к DIN 18182 - 1:2006-08 были внесены следующие изменения:

- в) в Таблице 1 сноски F в конце предложения после запятой «предельное расстояние при перфорации составляет 34мм» было заменено на «среднее расстояние при перфорации составляет 34мм».

Предыдущие издания

DIN EN 18182-1:1987-01

DIN EN 18182-1:2006-08

1. Сфера применения

Этот стандарт действует для профилей из листового металла который используется для опорных конструкций при обработке гипсовых плит в соответствии с DIN EN 520.

2. Ссылки на нормативно-технические документы

Следующие процитированные документы требуются для применения этого документа. Для датированных ссылок действует только указанное издание. Для недатированных ссылок действует последнее издание по документу (включая все изменения).

DIN 18180, гипсовые плиты - виды и требования

DIN EN 520, гипсовые плиты - понятие, требования и способы испытания

DIN EN 10143, постепенное облагораживания листовой стали и ленты из стали - предельное отклонение и отклонение формы

DIN EN 10327, постепенное горячее облагораживания листовой стали и ленты из мягкой стали для холодной обработки - Технические условия доставки

DIN EN 14195:2005-05, профили из металла для опорных конструкций в системах с гипсовыми плитами - Понятие, требования и методы испытания; Немецкое издание EN 14195:2005.

Страница 4

3. Понятия

Для применения этого документа действуют понятия согласно DIN EN 14195.

4. виды профилей

Различают следующие виды профилей:

С-образный профиль для потолка (CD)

U-образный профиль для потолка (UD)

С-образный профиль для стены (CW)

U-образный профиль для стены (UW)

L-образный внутренний угловой профиль для стены (LWi)

L-образный внешний угловой профиль для стены (LWa)

U-образный опорный профиль (UA)

В профилях заводского производства допускаются перфорации, если они не нарушают функциональность конструктивной части. Размер см.. в Таблице 1, колонка 11.

Примеры для поперечных сечений профилей, см.. Рис 1-6.

ФО-П КОМАР Л.В.
ИДЕНТ.НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
В. САНСАГАНСЬКОГО, 33/35
С 8 (044) 587-76-56



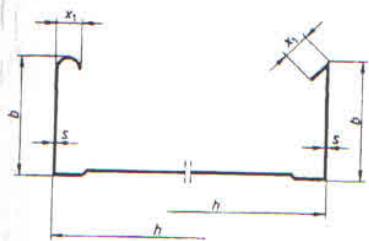


Рис. 1 - С-образный профиль для потолка (CD) с различными разъемными направляющими с простым желобовидным загибом (образец).

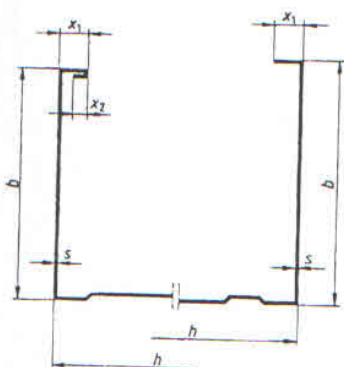


Рис. 2 - U-образный профиль для потолка (UD) с различным загибом края и разной зигзовкой (образец).



Рис. 3 - U-образный профиль для потолка (UD), U-образный профиль для стены (UW) (образец).

ФО-П КОМАР Л.В.
ІДЕНТ.НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
В. САНСАГАНСЬКОГО, 33/35
С.В. (0444) 587-76-50



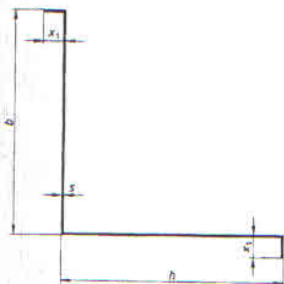


Рис. 4. L-образный внутренний угловой профиль для стены (LWi) (образец).

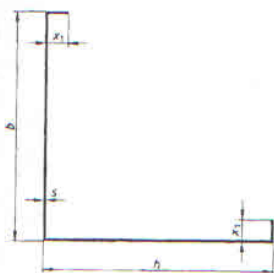


Рис. 5. L-образный внешний угловой профиль для стены (LWa) (образец).

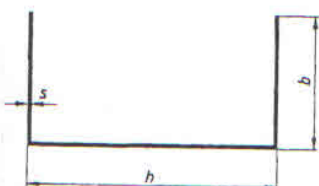


Рис. 6 - U-образный опорный профиль (UA) (образец).

ФО-П КОМАР Л.В.
ІДЕНТ.НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
В. СAKCАГАНСЬКОГО.33\35.
С 8 10447 587-76-58



Размеры предоставлены в Таблице 1 и 2.

Таблица 1 - Размеры профилей

Ко лон ка	1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ряд	Профиль		Высота затуплен ия h±0,2mm	Ширина полки равносторонняя , b, мм		Ширина листа (9) Короткое обозначение						Перф орац ия длин а х шири на мм макс.	Загибание края (а)	
	Виды	Коротк ое обозна чение			Грани чное откло нение	04	05	06	07	10	20		прост ое, х ₁ мин.	двой ное, х ₁ , мин.
1	С-видный профиль для потолка	CD 48 CD 60	48 60	27	±0,2	-	-	-	-	-	-	-	6	2
2	U-видный профиль для потолка	UD 28,5	28,5	27 27/45(h)	±0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	С-видный профиль для стены	CW 30 CW50	28,8 48,8	35(b) 50(b)	±0,3	-	-	-	-	-	-	50x35 (c)	6	3
4		CW60 CW75	58,8 73,8			-	-	-	-	-	-	50x50 (c)	6	-
		CW100 CW125 CW150	98,8 123,8 148,8			-	-	-	-	-	-	50x50 (d)		
							-	-	-	-	-	-	-	-
5	U-видный профиль для стен	UW30	30	30	±0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6		UW50 UW60 UW75 UW100 UW125 UW150	50 60 75 100 125 150	40	±0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	L-видный внутренни й угловой профиль для стен	LW150 LW160	50 60	50 60	±0,5	-	-	-	-	-	-	-	6	-
8	L-видный внешний угловой профиль для стен	LWa50 LWa60	50 60	50 60	±0,5	-	-	-	-	-	-	-	6	-
9	U-видный опорный профиль	UA50 UA60	48,8 58,8	27 40	±1	-	-	-	-	-	-	40x8, 2(e)	-	-
		UA75 UA100 UA125 UA150	73,8 98,8 123,8 148,8			-	-	-	-	-	-	40x8, 2(f)	-	-
10						-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-	-	-

По договоренности

При равностороннем изготовлении отличается ширина полок минимум на показатель 2-s (s = толщина листа).

Односторонняя перфорация; минимальное вертикальное расстояние между перфорацией составляет 500 мм, в зоне конца профиля расстояние должно быть меньше.

Односторонняя перфорация; минимальное вертикальное расстояние между перфорацией составляет 300 мм, в зоне конца профиля расстояние должно быть меньше.

Односторонняя перфорация; минимальное вертикальное расстояние между перфорацией составляет 10 мм.

ФО-П КОМАР Л.В.
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № 2097408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДОВ
В. САНСАГАНСКОГО, 33/35
С.В. (044) 587-76-58



Двусторонняя перфорация; минимальное вертикальное расстояние между перфорацией составляет 10 мм, среднее расстояние между перфорацией составляет 34 мм.

См. Таблицу 2.
неравносторонние

Страница 7.

Таблица 2 – Толщина листа и поле допуска

Колонка	1	2	3
Рядок	Толщина листа Короткое обозначение	Номинальная толщина листа, мм	Диапазон допустимых отклонений
1	04	0,4	0,35 до 0,45
2	05	0,5	0,44 до 0,56
3	06	0,6	0,54 до 0,66
4	07	0,7	0,63 до 0,77
5	10	1,0	0,91 до 1,09
6	20	2,0	1,86 до 2,14

Профили из металлического листа обозначаются названием, основным номером DIN, коротким обозначением профиля, ширины полки, коротким обозначением толщины листа и слоя защитного покрытия.

Пример: Обозначение профиля из металлического листа с коротким обозначением профиля CW 100, шириной полки 50 мм, коротким обозначением толщины листа 06 и слоя защитного покрытия 100 г / м² (с обеих сторон) из цинка (Z 100).

Profil DIN 18182 – CW 100 x 50 x 06 – Z 100

6. Материал, изготовление.

6.1. Материал

Профили должны изготавливаться из горячим способом постепенно облагороженной листовой стали и ленты из мягкой стали для холодной обработки согласно DIN EN 10327.

Защитное покрытие должно соответствовать заданному классу согласно Таблице 1, представленной в DIN EN 14195:2005-05 (не менее 100 г / м², с обеих сторон из цинка (Z 100)).

6.2. Изготовление

Поверхность профиля должна быть обрамлена, профилированная или содержать желобовидные загибания, на продольном крае профиля допускается загиб кромок по договоренности.

7. Испытания

Методы испытания и взятия образцов проводятся согласно DIN EN 14195:2005-05, Глава 5.

ФО-П КОМАР Л.В.
ИДЕНТ. НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕКЛАДІВ
В. САНСАГАНОВИЧОГО. 33135
С. В. (044) 587-76-56



8. Обозначения.

Профили обозначаются оттиском, штампом, этикеткой или похожим с основным номером DIN, коротким обозначением профиля, ширины полочки и коротким обозначением толщины листа и вида защитного слоя.

Пример: Обозначение С-видного профиля для стен с высотой затупления 100 мм (CW 100), 50 мм ширина полки, толщина листа 0,6 мм (06) и слоя защитного покрытия из цинка 100 г / м², с обеих сторон.

DIN 18182 – CW 100 x 50 x 06 – Z 100

Перевод текста данного текста с немецкого языка на русский язык Выполнен мной.
Переводчик Солонынка Н.И.

С.И.С.

ФО-П КОМАР Л.В.
ІДЕНТ.НОМЕР 2897408767
БЮРО ПЕРЕНЛАДІВ
В. САНСАГАНЬСЬКОГО, 33/35
С В (044) 587-76-56

